

Gestell-, Trommel- und Handgalvanik

Verbesserung von:

- Kontakteigenschaften
- Lötbarkeit
- Korrosionsschutz
- HF-Eigenschaften
- Visuelle Eigenschaften
- Lackhaftung

Veredlung von:

- NE-Metallen
- Edelstahl
- Stahl
- Aluminium
- Kunststoffen
- Sondermaterialien auf Anfrage

Marktbereiche

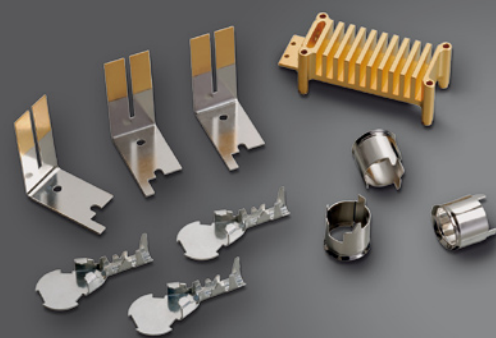
- Automobilindustrie
- Telekommunikation
- Maschinenbau
- Elektrotechnik und Elektronik
- Medizintechnik
- u. v. a

Qualitätsmanagement

- Qualitätsmanagement nach ISO TS 16949:2002
- Öko-Audit nach EMAS 2 und DIN EN ISO 14001:2005

Service mit System

Neben dem individuellen Verpacken der Teile ist dank unseres Verpackungsautomaten auch ein vollautomatisches Portionieren, Verpacken (Karton 137x142x64 mm) und Beschriften möglich.



Einzelteilgalvanik



Trommelgalvanik



Gestellgalvanik

Der bessere Kontakt

Gestellgalvanik

Veredlung in automatischen Anlagen mit:

- Silber, Niederschlagshärte 100 - 120 HV
- Kupfer (auch mit Passivierung)
- Nickel (technisch Glanznickel)
- Zinn
- Zink mit Chromatierung (Gelb, Blau - Chrom(VI)-frei, Dickschichtpassivierung-Chrom(VI)-frei)

Verarbeitung von Teilen mit folgenden Abmessungen:

- Breite: bis 2,3 m
- Tiefe: bis 0,3 m
- Höhe: bis 1,0 m

Bei Bedarf werden speziell für Ihr Produkt Gestelle angefertigt, um effektiv und somit kostengünstig zu fertigen.

Trommelgalvanik

Veredlung von Schüttgut bis 40 kg in automatischen Anlagen mit:

- Silber, Niederschlagshärte 100 - 120 HV
- Kupfer (auch mit Passivierung)
- Nickel (Matt- oder Glanznickel)
- Zinn (glanz oder matt)

Für die qualitätsgerechte und effektive Bearbeitung Ihrer Produkte wählen wir die optimale Trommelgröße sowie die richtige Kontaktierung und Perforation aus.

Handgalvanik + Sonderverfahren

Veredlung von Einzelteilen und Kleinserien mit:

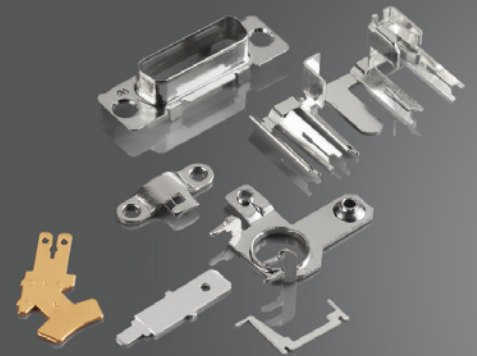
- | | |
|---|---|
| - Hartgold (Au/Co), nach MIL: Spezifikation B mit 170 – 200 HV | - Silber, Niederschlagshärte 100 – 120 HV |
| - Hartsilber 140 – 180 HV | - Chem. Nickel (10-12 %) |
| - Kupfer (auch mit Passivierung) | - Zinn (glanz, matt) |
| - Nickel (technisch Glanznickel, matt) | - SnPb 60/40 matt |
| - Beizen und Chromatieren von Aluminium | - Befetten |
| - Beizen oder Brennen | - Entfetten und Reinigen (auch mit Perchlorethylen) |
| - Zink, Zink-Eisen mit Chromatierung (Gelb, Blau – Chrom(VI)-frei, Schwarz, Dickschichtpassivierung – Chrom(VI)-frei) | - Passivieren von Edelstahl |

Für spezielle Anwendungen entwickeln wir Sonderverfahren in Abstimmung mit unseren Kunden.

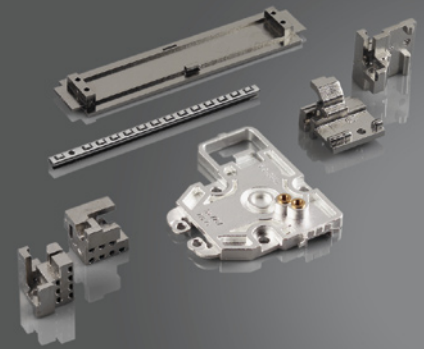
Schempp & Decker
Präzisionsteile und Oberflächentechnik GmbH
Am Stichkanal 6-8 14167 Berlin
Tel. +49 (0) 30 84 784 - 438 / Fax - 439



SCHEMP+DECKER
Präzisionsteile und Oberflächentechnik



Trommelgalvanik



Technische Kunststoffgalvanik

Der bessere Kontakt

info@schempp-decker.de
www.schempp-decker.de