

Präzisionstanzerei und Werkzeugbau

Produktionsspektrum

- Präzisionsteile, freifallend und am Band
- Bänder und Halbzeuge mit Breiten bis 200 mm und Dicken zwischen 0,06 und 2,0 mm
- Kontaktnieten
- Schneid-Klemmkontakte
- Kontaktteile mit Einpresszonen
- Gegurtete Kontaktstifte
- Laserschweißen im Folgeverbundwerkzeug
- Verarbeitung von NE-Metallen, Stählen und Edelstählen
- Gewindeformen im Stanzwerkzeug
- Herstellung von Stanzteilen mit flexiblen Einpresszonen
- Eigene Werkzeuge zur Herstellung von Prototypen mit einer der Serie entsprechenden flexiblen Einpresszonen-Geometrie

In Zusammenarbeit mit unserer Bandgalvanik, Trommel- und Gestellgalvanik sowie Kunststoffspritzerei bieten wir Ihnen die komplette Bearbeitung und Herstellung Ihrer Komponenten.

Marktbereiche

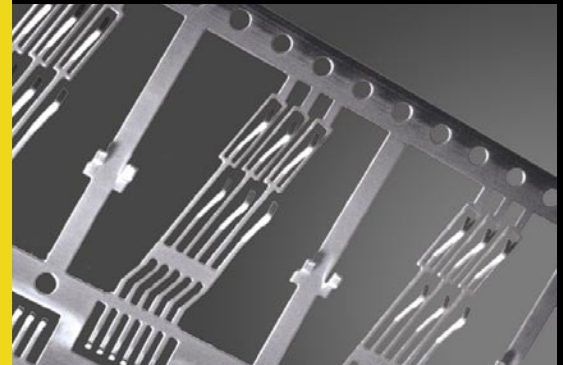
- Automobil
- Telekommunikation
- Datenkommunikation
- Industrieelektronik
- Konsumgüter
- Maschinenbau

Qualität / Qualitätsmanagement

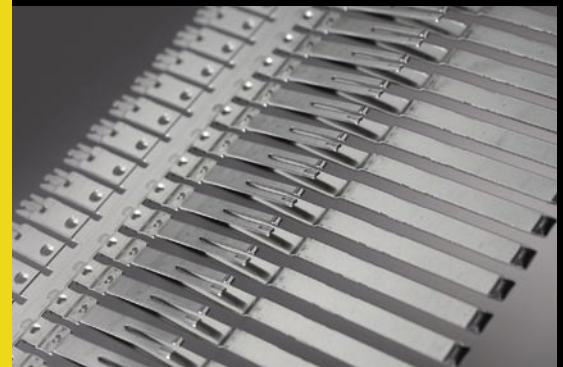
- Kontinuierliche Prozessüberwachung mit modernsten Kamerasystemen
- 3D-Messmaschinen SIRIUS
- Qualitätsmanagement nach ISO TS 16949-2002
- Umweltmanagement nach EMAS 2 und DIN EN ISO 14001:2005

Alles aus einer Hand

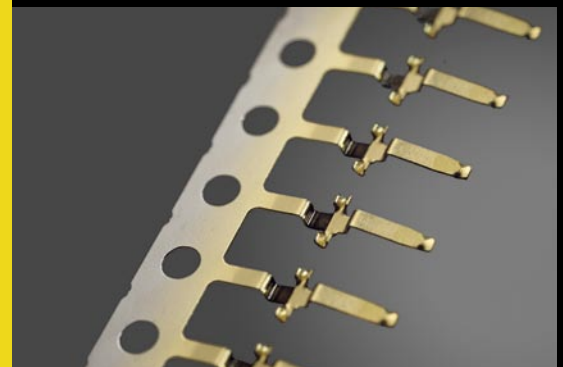
Mit der Konstruktion und Herstellung eigener Werkzeuge stellen wir die exakte Umsetzung Ihrer Anforderungen sicher.



Sim Card Reader



Gestanzte IDC-Kontakte



Stanzteil mit Lötstop-Lack

Der bessere Kontakt

Konstruktion

- Konstruktion und Bau von Hochleistungsfolgeverbundwerkzeugen zum Präzisionsstanzen in Modulbauweise
- 6 CAD-Arbeitsplätze (2D und 3D)

Präzisionsstanzerei

Neueste Maschinenausstattung mit

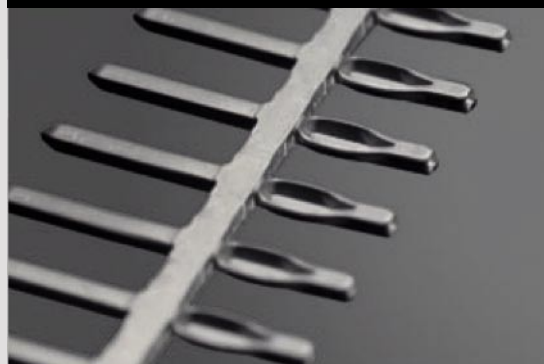
- 9 Bruderer Automaten mit CNC-Steuerungen von 25 - 50 t
- Schaalpressen von 25 - 63 t
- 2 Bruderer Automaten mit Sonderlänge im Einbauraum
- Diverse Hydraulik- und Exzenterpressen bis 100 t
- Stanzgeschwindigkeiten bis 1.500 Hub/Min.
- 100 % Kamerakontrolle / Vision Control System
- SMD-Gurtung / Tape + Reel von Stanzteilen vom Band und Schüttgut

Werkzeugbau

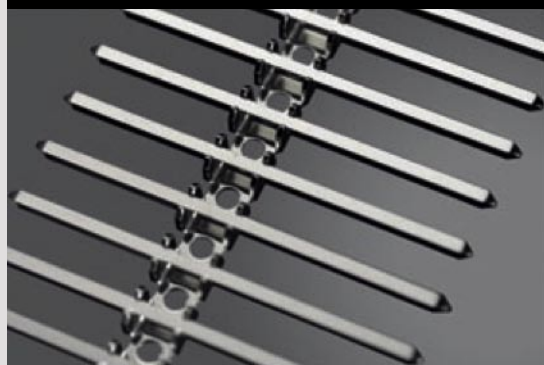
- Drahterodiermaschinen von AGIE
- Senkerodiermaschinen von AGIE und Walter Exeron
- Fräsmaschinen von DECKEL
- Bearbeitungszentren HURCO BMC30M
- Hochgenauigkeitsflach- und Profilschleifmaschinen von JUNG und OKAMATO
- Lehrenbohrwerke



SCHEMP+DECKER
Präzisionsteile und Oberflächentechnik



Schempp & Decker Einpresszone



Gegurtete Stifte



Gestanzte Schneid-Klemm-Kontakte

Der bessere Kontakt

Schempp & Decker
Präzisionsteile und Oberflächentechnik GmbH
Am Stichkanal 6-8 14167 Berlin
Tel. +49 (0) 30 84 784 - 438 / Fax - 439

info@schempp-decker.de
www.schempp-decker.de