

# Bandgalvanik



**SCHEMPP+DECKER**  
Präzisionsteile und Oberflächentechnik

## Verbesserung von

- Kontakteigenschaften
- Lötbarkeit
- Korrosionsschutz

## Veredelung von

- NE-Metallen
- Edelstahl
- Stahl

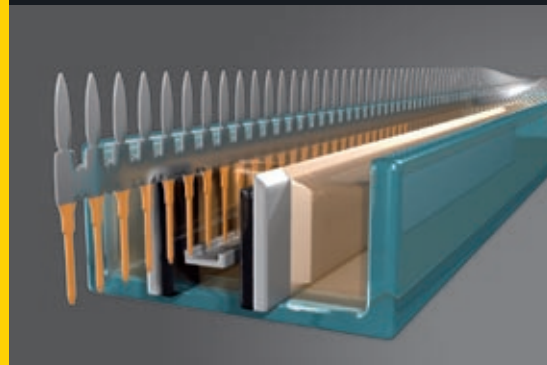
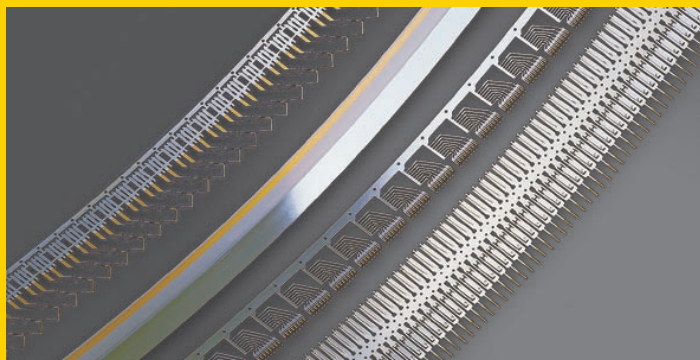
## Marktbereiche

- Automobilindustrie
- Telekommunikation
- Nachrichtentechnik
- Kfz-Elektrik
- Elektrotechnik

## Qualität am laufenden Band

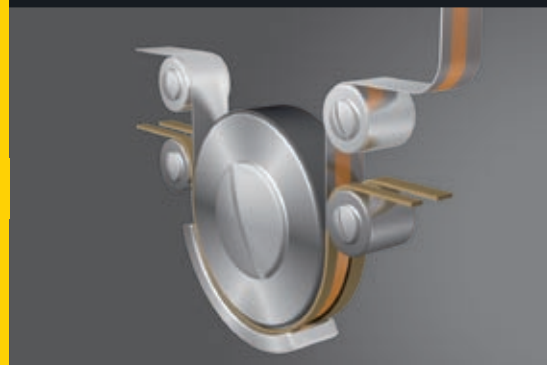
Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Selektivtechniken zur Reduzierung des Edelmetalleinsatzes geben wir unseren Kunden neue Impulse bei der Produktentwicklung.

Wir veredeln Ihre Stanzgitter und Halbzeuge.



## Tauchtiefeverfahren

- Das Band wird definiert in den Elektrolyten eingetaucht
- Abschirmungen reduzieren die Auslaufbereiche
- Die Toleranz der Schichtbreite liegt abhängig von der Teilgeometrie zwischen 0,3 und 1 mm
- Zinnschichten können extrem eng begrenzt werden



## Maskenrad

- Mitlaufende Masken bestimmen Position und Höhenprofil der Beschichtung
- Toleranz der Schichtbreite 0,5 mm
- Weitere Verfahren zur hochselektiven Streifenveredelung mit beliebigem Schichtaufbau auf Anfrage

Der bessere Kontakt

## Technologische Kenndaten

- Banddicke: bis 1 mm, bei schmalen Bändern bis 2 mm
- Bandbreite: bis 80 mm, nach Absprache bis 100 mm vollflächig, bis 135 mm partiell
- Ständige Prozesskontrolle (Zertifizierung nach ISO TS 16949:2002)
- Öko-Audit nach EMAS 2 und DIN EN ISO 14001
- Kurze Lieferzeiten
- Höchste Zuverlässigkeit

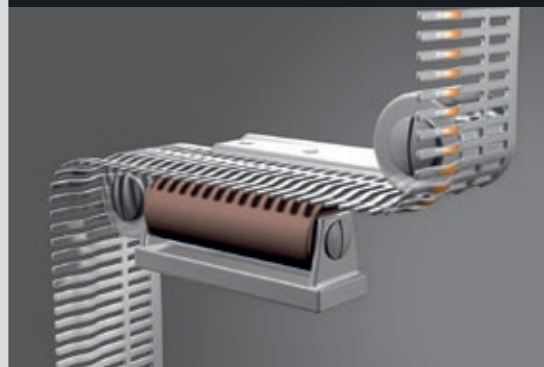
## Anlagentechnik

Durchlaufanlagen zur vollflächigen und partiellen Veredelung von Stanzgittern oder Halbzeugen mit nachfolgenden Beschichtungssystemen:

- Hartgold (Au/Co), nach MIL: Spezifikation B mit 170 - 200 HV
- Palladium/Nickel 80/20 auch in Kombination mit Goldflash als Endschicht mit hervorragenden tribologischen Eigenschaften, 450 - 550 HV
- Silber, Niederschlagshärte 75 - 95 HV, sehr gut für die Hochfrequenztechnik geeignet, mit guten Abrieb-Eigenschaften und hervorragender Lötbarkeit
- Zinn 100 % und Zinn/Blei mit 5, 10 oder 40 % (nach Absprache) Blei (glänzend oder matt), mit guter Lötbarkeit sowie guten Umschmelz-Eigenschaften
- Reflow für spannungs- und whiskerarme Zinnschichten und gleichmäßig ausgebildeter intermetallischer Phase
- Advanced Tin™ Barrier (ATB): Stark verringertes Wachstum der intermetallischen Phase bei Sn-Oberflächen
- Nickel, hochduktil, bei 1 mm Biegeradius und 90° Biegewinkel keine Risse
- Kupfer und Nickel als Diffusionssperren
- Nickel-Phosphor (NiP / Einbaurrate 10 - 14 % Phosphor) als Sperrschicht und als Kontaktoberfläche mit Au flash
- Elektropolieren von kupferhaltigen Werkstoffen zur Verringerung der Porosität, zur Glättung des Stanzgrates und zur Verbesserung der tribologischen Eigenschaften
- Nachbehandlung von Silberoberflächen mit organischen und anorganischen Passivierungen
- Metallische Passivierung von Ag-Oberflächen für stark verbesserten Anlaufschutz gegenüber herkömmlichen Passivierungen
- Partielle und vollflächige Befettung aller Oberflächen nach kundenspezifischen Angaben
- Partielles Aufbringen von Lötstop-Lack

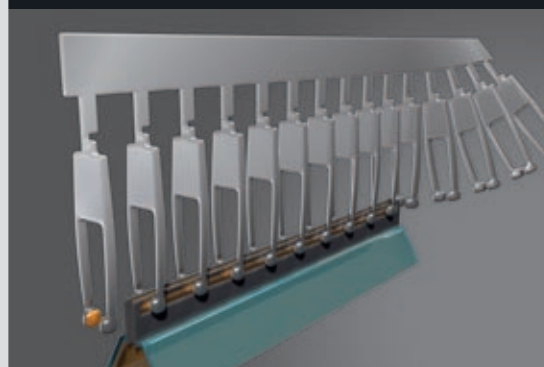


**SCHEMP+DECKER**  
Präzisionsteile und Oberflächentechnik



## Brushplating

- Selektive Abscheidung durch elektrolytgetränkten Tampon
- Besonders geeignet für Kontaktkuppen und Stirnkanten
- Sehr schmale Beschichtungen von 1 bis 2 mm Breite sind möglich



## Innenvergoldung

- Innenvergoldung von fertig gebogenen Kontaktfedern mit der Federöffnung parallel zur Laufrichtung
- Die maximale Goldbeschichtung erfolgt gezielt auf den innenliegenden Kontaktkuppen in bis zu 0,3 mm schmalen Bereichen
- Optimale Schichtdickenverteilung und geringes Goldgewicht
- Als Öffnungsmaß der Kontaktfelder sind nur 0,15 mm erforderlich
- Geringere Kosten: der sonst nachfolgende zweite Stanz-/Biegeschritt entfällt
- Keine freien Schnittkanten
- Hohe Prozess-Sicherheit durch produktspezifische Werkzeuge

Der bessere Kontakt

Schempp & Decker  
Präzisionsteile und Oberflächentechnik GmbH  
Am Stichkanal 6-8 14167 Berlin  
Tel. +49 (0) 30 84 784 - 470 / Fax - 439

Schempp & Decker Galvanik GmbH  
Geranienstr. 51 42369 Wuppertal  
Tel. + 49 (0) 202 47 866 - 0 / Fax - 50

info@schempp-decker.de  
www.schempp-decker.de