

# Gestell-, Trommel- und Handgalvanik

## Verbesserung von

- Kontakteigenschaften
- Lötbarkeit
- Korrosionsschutz
- HF-Eigenschaften
- Dekorativen Oberflächen
- Lackhaftung

## Veredelung von

- NE-Metallen
- Edelstahl
- Stahl
- Aluminium
- Zink Druckguss
- Kunststoffen
- Sondermaterialien auf Anfrage

## Marktbereiche

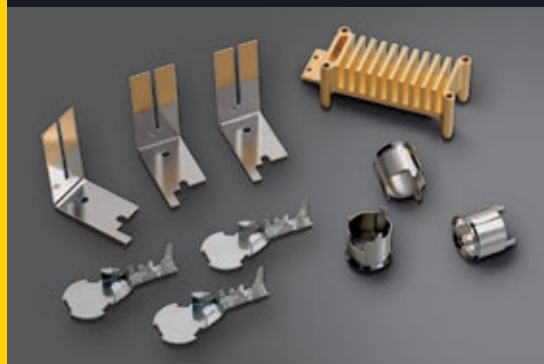
- Automobilindustrie
- Telekommunikation
- Maschinenbau
- Elektrotechnik und Elektronik
- Medizintechnik
- u.v.a.

## Qualitätsmanagement

- Qualitätsmanagement nach ISO TS 16949:2002
- Öko-Audit nach EMAS 2 und DIN EN ISO 14001

## Service mit System

Neben dem individuellen Verpacken der Teile ist dank unseres Verpackungsautomaten auch ein vollautomatisches Portionieren, Verpacken (Karton 137x142x64 mm) und Beschriften möglich.



Einzelteilgalvanik



Trommelgalvanik



Gestellgalvanik

Der bessere Kontakt

## Gestellgalvanik

Verarbeitung von Teilen mit folgenden Abmessungen:

- Breite: bis 3,8 m
- Tiefe: bis 0,3 m
- Höhe: bis 1,0 m

Veredelung in automatischen Anlagen mit:

- Silber, Niederschlagshärte 75 - 95 HV
- Kupfer (auch mit Passivierung)
- Nickel (technisch Glanznickel)
- Zinn oder Zinn/Blei
- Zink mit Chromatierung (Gelb + Blau)
- Dickschichtpassivierung als Chrom(VI)-Ersatz
- Chromatierung von Aluminium

Bei Bedarf werden speziell für Ihr Produkt Gestelle angefertigt, um effektiv und somit kostengünstig zu fertigen.

## Trommelgalvanik

Veredelung von Schüttgut bis 50 kg (teilweise bis 80 kg) in automatischen Anlagen mit:

- Silber, Niederschlagshärte 75 - 95 HV
- Kupfer (auch mit Passivierung)
- Nickel (Matt- oder Glanznickel)
- Zinn oder Zinn/Blei

Für die qualitätsgerechte und effektive Bearbeitung Ihrer Produkte wählen wir die optimale Trommelgröße sowie die richtige Kontaktierung und Perforation aus.

## Handgalvanik + Sonderverfahren

Veredelung von Einzelteilen und Kleinserie mit:

- Feingold, nach MIL: Typ III, Grad A-B mit ca. 100 HV
- Hartgold (Au/Co), nach MIL: Spezifikation B mit 170 - 200 HV
- Silber, Niederschlagshärte 75 - 95 HV
- Palladium-Nickel 80/20
- Kupfer (auch mit Passivierung)
- Nickel (technisch Glanznickel)
- Zinn oder Zinn/Blei
- Zink, Zink-Eisen mit Chromatierung (auch schwarz)
- Dickschichtpassivierung als Chrom(VI)-Ersatz
- Beizen und Chromatieren von Aluminium
- Beizen oder Brennen
- Befetten
- Entfetten und Reinigen (auch mit Perchlorethylen)
- Passivieren

Für spezielle Anwendungen entwickeln wir Sonderverfahren in Abstimmung mit unseren Kunden.



**SCHEMP+DECKER**  
Präzisionsteile und Oberflächentechnik



Trommelgalvanik



Technische Kunststoffgalvanik

Schempp & Decker  
Präzisionsteile und Oberflächentechnik GmbH  
Am Stichkanal 6-8 14167 Berlin  
Tel. +49 (0) 30 84 784 - 470 / Fax - 439

Schempp & Decker Galvanik GmbH  
Geranienstr. 51 42369 Wuppertal  
Tel. + 49 (0) 202 47 866 - 0 / Fax - 50

info@schempp-decker.de  
www.schempp-decker.de

Der bessere Kontakt