

Präzisionsstanzerei und Werkzeugbau

Produktionsspektrum

- Präzisionsstanzteile, freifallend und am Band
- Bänder und Halbzeuge mit Breiten bis 200 mm und Dicken zwischen 0,06 und 2,0 mm
- Kontaktnieten
- Schneid-Klemmkontakte
- Kontaktteile mit Einpresszonen
- gegurtete Kontaktstifte
- Laserschweißen im Folgeverbundwerkzeug
- Verarbeitung von NE-Metallen, Stählen und Edelstählen
- Gewindeformen im Stanzwerkzeug
- Herstellung von Stanzteilen mit flexiblen Einpresszonen
- Eigenes Werkzeug zur Herstellung von Prototypen mit einer der Serie entsprechenden flexiblen Einpresszonen-Geometrie

In Zusammenarbeit mit unserer Bandgalvanik, Trommel- und Gestellgalvanik sowie Kunststoffspritzerei bieten wir Ihnen die komplette Bearbeitung und Herstellung Ihrer Komponenten.

Marktbereiche

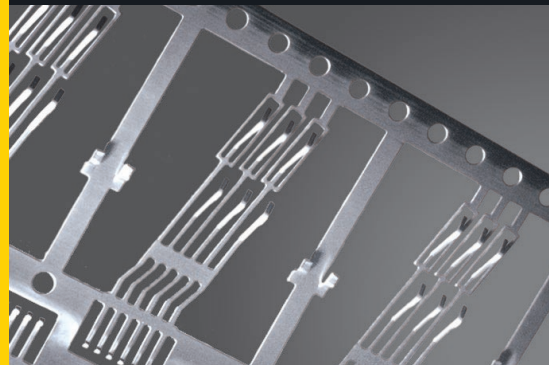
- Automobilindustrie
- Telekommunikation
- Konsumgüter
- Steckverbinderindustrie

Qualität / Qualitätsmanagement

- Kontinuierliche Prozessüberwachung mit modernsten Kamerasystemen
- 3D-Meßmaschinen SIRIUS
- Qualitätsmanagement nach ISO TS 16949:2002
- Öko-Audit nach EMAS 2 und DIN EN ISO 14001

Alles aus einer Hand

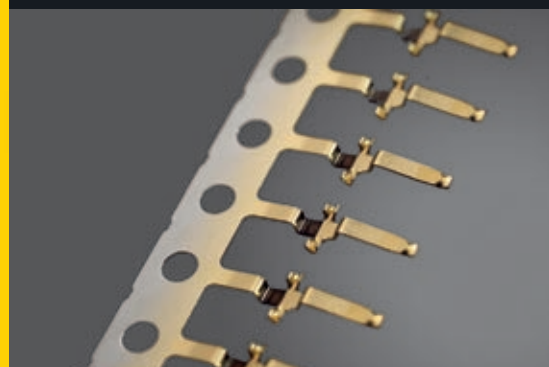
Mit der Konstruktion und Herstellung eigener Werkzeuge stellen wir die exakte Umsetzung Ihrer Anforderungen sicher.



Sim-Card Reader



Folgeverbund-Werkzeug



Stanzteil mit Lötstop-Lack

Der bessere Kontakt

Konstruktion

- Konstruktion und Bau von Hochleistungsfolgeverbundwerkzeugen zum Präzisionsstanzen in Modulbauweise
- 6 CAD-Arbeitsplätze

Präzisionsstanzerei

Neueste Maschinenausstattung mit

- Bruderer Automaten von 25 - 50 t
- Haulick Automaten von 32 - 125 t
- Schaalpressen von 25 - 63 t
- 2 Bruderer Automaten mit Sonderlänge im Einbauraum
- Diverse Hydraulik- und Exzenterpressen bis 100 t
- Stanzgeschwindigkeiten bis 1.500 Hub/Min.

Werkzeugbau

- Drahterodiermaschinen AGIE 150 HSS
- Drahterodiermaschine AGIE Challenge
- Drahterodiermaschine Seibu EW 300
- Senkerodiermaschine AGIE Innovation 3
- Senkerodiermaschine Walter Exeron 303 K
- Senkerodiermaschine Walter Exeron 203 K
- Fräsmaschine DECKEL FHP
- Bearbeitungszentren HURCO BMC30M
- Profilschleifmaschine JUNG
- Hochgenauigkeitsflach- und Profilschleifmaschine JUNG J525 CNC
- Flachsleifmaschine OKAMOTO 95 DX



SCHEMP+DECKER
Präzisionsteile und Oberflächentechnik



Schempp & Decker Einpresszone



Gegurtete Stifte



Gestanzte Schneid-Klemm-Kontakte

Schempp & Decker
Präzisionsteile und Oberflächentechnik GmbH
Am Stichkanal 6-8 14167 Berlin
Tel. +49 (0) 30 84 784 - 470 / Fax - 439

Schempp & Decker Galvanik GmbH
Geranienstr. 51 42369 Wuppertal
Tel. + 49 (0) 202 47 866 - 0 / Fax - 50

info@schempp-decker.de
www.schempp-decker.de

Der bessere Kontakt